

# CBC AB PRECISION (THAILAND) CO., LTD.



## 会社概要

会社名	<b>CBC AB PRECISION (THAILAND) CO.,LTD</b>
設立	<b>2012年4月</b>
資本金	<b>113,000,000 THB</b> <b>CBC Co., Ltd. 70%</b> <b>AB Co., Ltd. 30%</b>
従業員数	<b>140名（日本人スタッフ:3名）</b>
窓口	<b>庄坪(しょうつぽ) 089-936-7138</b> <b>Krissana (タイ人) 098-262-4022</b>
敷地面積	<b>12,800㎡</b>
住所	<b>Chonburi県Ban Bueng</b>
事業概要	<b>射出成形用金型製造・射出成形品・Sabuassy</b>
商品用途	<b>自動車用内装部品・OA機器等</b>



# 会社所在地

## MAP New Factory CBC AB



### NEW FACTORY CBC AB



**CBC AB PRECISION (THAILAND) CO.,LTD**  
142/29 MOO 2, Tambon Nongchak, Amphoe Ban Bueng  
Chonburi Province 20170  
Tel : 033-129-928~9

# CBC AB 写真

SACO INDUSTRIAL  
CO., LTD

CBC AB PRECISION  
(THAILAND) CO.,LTD.

AEK

# 会社概要

## CBC株式会社

**創業** 1925年1月20日

**設立** 1935年11月21日

**資本金** 51億円

**代表者** 代表取締役社長 土井宇太郎

**事業内容** 化学品、合成樹脂、医薬、農薬、食品、医療用機器、  
セキュリティ機器、**情報通信機器部品**、ファッション、  
その他の輸出入・国内販売及び製造

**事業拠点** 国内....東京、大阪、名古屋、福岡、**三島**

海外....ニューヨーク、ロサンゼルス、ロンドン、ミラノ、  
デュッセルドルフ、ワルシャワ、モスクワ、ムンバイ、  
チッタゴン、シンガポール、**バンコク**、ジャカルタ、台北、  
北京、天津、常熟、上海、広州、**東莞**、香港



# 会社概要

## AB 株式会社

創業 1951年4月

設立 1957年10月

資本金 2億円

代表者 代表取締役社長 田中 耕

事業内容 車両内装部品、車両外装部品  
インスタントカメラ、携帯電話部品、OA機器部品  
試作用金型

事業拠点 国内 : 本社(工場) 神奈川県川崎市  
支社(工場) 福島県西白河郡  
海外 : 珠海市(中国)、昆山市(中国)、タイ、フィリピン



# エービーグループ会社概要

## 株式会社 エービー

事業内容 量産金型&試作金型製造販売 小ロット生産

### エービー白河工場

〒969-0101 福島県西白河郡泉崎村大字泉崎

### 本社営業所

〒216-0034 神奈川県川崎市宮前区梶ヶ谷1-3

## 株式会社 エービーモデル

事業内容 モックアップ 注形 光造形 モデリング

### エービーモデル本社工場

〒216-0034 神奈川県川崎市宮前区梶ヶ谷1-3

## 海外拠点

### 昆山艾比塑胶模具有限公司

江苏省苏州市昆山市千灯镇石浦石孟路169号8号房

### 珠海艾比模具設計有限公司

### 珠海艾誠精密模具有限公司

广东省珠海市金湾区三灶镇定湾11路247号

### AB MOULD PH CORPORATION

Lot 9. Block 7, Peza Drive, First Cavite Industrial Estate Bo.Lanacan Dasmaringas Cavite Philippines

C B C A B Precision Thailand CO., LTD  
142/29 M00 2, Tambon Nongchak, Amphoe Ban Bueng  
Chonburi Province 20170 THAILAND



## エービーグループの沿革

- 1951年 田中彫刻所として金型彫刻加工より発足
- 1968年 樹脂製品開発部門を株式会社エービーモデルとして分離独立
- 1971年 射出成型用金型製造を開始し社名を エービーとする
- 1978年 株式会社エービーモデル川越工場を新設
- 1979年 株式会社エービーモデル玉川工場を新設
- 1980年 株式会社エービー大和工場を設立
- 1983年 株式会社エービー白河工場を新設
- 1987～ 株式会社エービー本社工場竣工
- 1998年 株式会社エービー白河第二～六工場竣工
- 1991年 株式会社エービーシステムを設立
- 2001年 上海に上海英備精密模具有限公司を合併で設立
- 2002年 珠海に珠海艾比模具設計有限公司設立
- 2003年 上海に上海艾比塑膠有限公司設立
- 2004年 上海に上海艾比塑膠模具有限公司設立
- 2008年 上海艾比塑膠模具有限公司内に金型製造を開始
- 2011年 珠海艾誠精密模具有限公司 を設立 金型部品加工を開始
- 2012年 CBC AB Precision Thailand CO.,LTDを合併で設立
- 2013年 AB MOULD PH CORPORATIONを設立
- 2016年 上海艾比が江苏省昆山市に移転し昆山艾比塑膠模具有限公司として稼働



## 株式会社 エービー白河工場

射出成形用金型設計、製造の日本国内拠点です。外装関係、2色型、精密内装部品まで幅広い分野の金型を取り扱っております。短納期の試作型も承ります。小ロット生産にも対応しております。また、設計外販、検査外販も承っております。

創業 昭和26年4月

事業内容 樹脂金型設計製造販売 小ロット生産

試作金型 設計外販 検査外販

設立 昭和32年10月

従業員 130名

代表者 代表取締役 田中 耕

資本金 2億円(国内総額)

エービー 白河工場 福島県西白河郡泉崎村大字泉崎字狐山2-1

TEL 0248-53-2043 FAX 0248-53-2594



珠海艾比摸具設計有限公司

珠海艾誠精密模具有限公司

2002年7月にABが独資で設計センターを設立。金型設計から3Dデータ処理、2次元図面からの3Dモデリングを行う。

金型設計は、金型のキーポイントであり3D処理も含め、ABが一番得意としています。海外戦略上、最優先で立ち上げた事業所です。

2011年10月より金型、金型部品の製造を始め現住所に移転。

従業員 設計センター100名 金型工場 80名 (2016年12月現在)

珠海市香洲区洪湾工业区香工路15号2号厂房第二层B区

TEL +86-756-226-3761 FAX +86-756-226-3271



## 昆山艾比塑胶模具有限公司

2003年 エービー独資にて上海市松江区新橋工場団地に量産成型工場を設立

2008年 第1工場を金型工場 第2工場を成型工場として稼働開始

2011年 第1工場、第2工場 統合

2016年 江苏省苏州市昆山市に移転し昆山艾比塑胶模具有限公司として稼働

従業員 金型工場 110名 成形工場 10名 (2016年12月現在)



敷地面積 5,600㎡ 工場面積 3,600㎡  
江苏省苏州市昆山市千灯镇石浦石孟路169号8号房  
Tel 86-512-5799-6379-8004



# CBC AB 設備

## ・金型加工機

- |                                       |     |
|---------------------------------------|-----|
| 1. CNC Machine                        | 3 台 |
| 2. Wire Cut Machine Mitsubishi FA10S  | 1 台 |
| 3. EDM Machine Mitsubishi EA12D(放電加工) | 3 台 |
| 4. Super Drilling Machine(細穴加工)       | 1 台 |
| 5. Grinding Big Machine(研削盤)          | 1 台 |
| 6. Milling Machine(フライス盤)             | 3 台 |
| 7. Drilling Machine(ドリル)              | 1 台 |
| 8. Lathe Machine(旋盤)                  | 1 台 |
| 9. Laser welding(レーザー溶接機)             | 1 台 |

射出成形機 450tクラスの金型まで製造可能となっています。



# CBC AB 設備

## ▪ 射出成形機

1. Injection Machines	50t	1 台
2. Injection Machines	110t	3 台
3. Injection Machines	150t	3 台
4. Injection Machines	180t	2 台
5. Injection Machines	240t	1 台
6. Injection Machines	300t	5 台
7. Injection Machines	350t	2 台
8. Injection Machines	450t	1 台
	合計	18台

## ▪ 測定検査

1. 3D測定機 MITSUTOYO	1 台
2. Micro Scope	1 台
3. 汎用測定機器 一式	



# CBC AB 製作金型



弊社作製金型による成形品



# CERTIFICATION

**ISO 9001:2015**

**IATF 16949-:2016**

**ISO 14001:2015**



**PERRY JOHNSON REGISTRARS, INC.**

*Certificate of Registration*

*Perry Johnson Registrars, Inc., has audited the Quality Management System of:*

**CBC AB Precision (Thailand) Co., Ltd.**  
142/29 Moo.2 Tambon Nong Chak, Amphur Ban Bueng, Chonburi 20170 Thailand

*(Hereinafter called the Organization) and hereby declares that Organization is in conformance with:*

**ISO 9001:2015**

*This Registration is in respect to the following scope:*

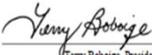
**Design and Manufacture of Plastic Injection Molds and Parts for Electronic and Automotive Industries**

*This Registration is granted subject to the system rules governing the Registration referred to above, and the Organization hereby covenants with the Assessment body duty to observe and comply with the said rules.*




The use of the UKAS accreditation symbol is in respect to the activities covered by the Accreditation Certificate Number 0105.  
The validity of this certificate is dependent upon ongoing surveillance.

Effective Date: **June 12, 2019**  
Expiration Date: **March 7, 2022**  
Certificate No.: **C2019-01906**



**Terry Boboige, President**  
Perry Johnson Registrars, Inc. (PIR)  
755 West Big Beaver Road, Suite 1340  
Troy, Michigan 48064  
(248) 358-3388



**PERRY JOHNSON REGISTRARS, INC.**

*Certificate of Registration*

*Perry Johnson Registrars, Inc., has audited the Quality Management System of:*

**CBC AB Precision (Thailand) Co., Ltd.**  
142/29 Moo.2 Tambon Nong Chak, Amphur Ban Bueng, Chonburi 20170 Thailand

*(Hereinafter called the Organization) and hereby declares that Organization is in conformance with:*

**IATF 16949:2016**

*This Registration is in respect to the following scope:*

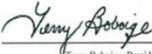
**Manufacture of Plastic Injection Parts**

*(Permitted Exclusion: Product Design)*

*This Registration is granted subject to the system rules governing the Registration referred to above, and the Organization hereby covenants with the Assessment body duty to observe and comply with the said rules.*




Effective Date: **May 31, 2018**  
Expiration Date: **May 30, 2021**



**Terry Boboige, President**  
Perry Johnson Registrars, Inc. (PIR)  
755 West Big Beaver Road, Suite 1340  
Troy, Michigan 48084  
(248) 358-3388

Page 1 of 1  
PIR Certificate No.: C2018-02141  
IATF Certificate No.: 0308040



**intertek**  
Total Quality Assured.

CERTIFICATE  
OF REGISTRATION

This is to certify that the management system of:

CBC AB Precision  
(Thailand) Co., Ltd.

Main Site: 142/29 Moo 2, Tambon Nong Chak, Amphur Ban Bueng, Chonburi 20170 Thailand

has been registered by Intertek as conforming to the requirements of:

ISO 14001:2015

The management system is applicable to:

Design and Manufacture of Plastic Injection Molds and Parts for Electronic and Automotive Industries.

Certificate Number:  
24121810003

Initial Certification Date:  
05 October 2018

Date of Certification Decision:  
05 October 2018

Issuing Date:  
08 October 2018

Valid Until:  
04 October 2021



UKAS  
ACCREDITED  
010106

*Calin Moldovean*

**Calin Moldovean**  
President, Business Assurance

Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom

Intertek Certification Limited is a UKAS accredited body under schedule of accreditation no. 014.



In the issuance of this certificate, Intertek assumes no liability to any party other than to the Client, and then only in accordance with the agreed upon Certification Agreement. This certificate's validity is subject to the organization maintaining their system in accordance with Intertek's requirements for system certification. Validity may be confirmed via email at [certificate.validation@intertek.com](mailto:certificate.validation@intertek.com) or by scanning the code to the right with a smartphone. The certificate remains the property of Intertek, to whom it must be returned upon request.

